

PGS

300-1500



ISO 11901-4 VDI 3003 Part 4

This gas spring series includes the models compliant with automotive standards
Diese Gasdruckfedern entsprechen den folgenden Automobilnormen

BMW	B2 4008
FCA	075.90.65
VW	39D 838

COMPACT POWER
Kompakte Kraft

COMPACT HEIGHT
Kompakte Höhe



PGS series nitrogen gas springs feature standard dimensions and enhanced forces, as well as several fixing and linking possibilities. PGS series nitrogen gas springs are self-lubricated.

Gasdruckfedern der Serie PGS vereinen Standard Abmessungen und verstärkte Kräfte sowie verschiedene Befestigungsmöglichkeiten und Verbundsystemanwendungen. Gasdruckfedern der Serie PGS sind selbstschmierend.

Piston rod surface roughness Ra - 0.02 µm
surface µ-hardness - 800 HV
Kolbenstange Oberflächenrauheit Ra ~ 0.02 µm
Oberflächen µ-Härte ~ 800 HV

Wiper ring
Abstreifring
Rod guide
Kolbenführung
Rod seal
Kolbendichtung

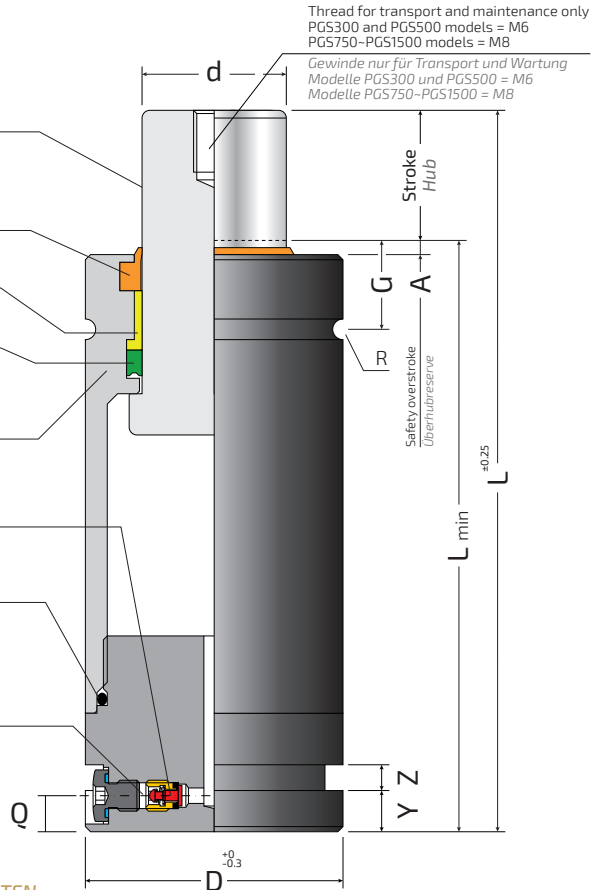
Single-piece body construction
Monolitische Körper Konstruktion

Non-return valve
Sperrventil

O-ring seal
O-Ring Dichtung

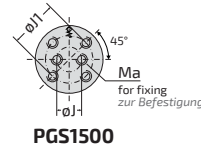
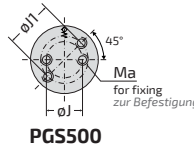
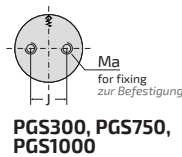
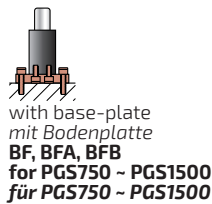
Side port (charging port)
PGS300 and PGS500 models = M6
PGS750-PGS1500 models = G1/8
(charge with nitrogen N₂ only)

Seitlicher Anschluss (Ladeanschluss)
Modelle PGS300 und PGS500 = M6
Modelle PGS750-PGS1500 = G1/8
(ausschließlich Befüllung mit Stickstoff N₂)



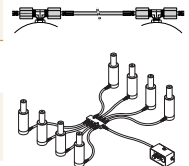
Technical notes / Technische Hinweise
Important use instructions in the dedicated catalogue section.
Wichtige Hinweise entnehmen Sie der entsprechenden Katalogseite

Fixing possibilities / Befestigungsmöglichkeiten



LINKING TO OPEN SYSTEM / VERBUNDSYSTEM

	PGS300-PGS500 (M6 side port / seitlicher Anschluss M6)		PGS750-PGS1500 (G1/8 side port / seitlicher Anschluss G1/8)		
Hoses Schläuche	ATM	ATNM	ATM	ATN	AT
Gas spring hose fittings Gasdruckfeder Schlauchanschlüsse	ARM	ARNM	ARM	ARN	AR



ATTENTION! Follow the instructions in the "LINKED SYSTEM" section before connecting the gas springs.
Achtung! Befolgen Sie die Hinweise im Kapitel Verbundsystem vor der Verbindung der Gasdruckfedern.

SAFETY PROTECTIONS / SICHERHEITSELEMENTE



UNCONTROLLED RETURN SPEED / Rückhubschutz



OVERSTROKE / Überhubschutz






OVERPRESSURE / Überdruckschutz



ISO 11901-4 VDI 3003 Part 4

PGS
300~1500

Model	MAX Stroke Max HuB mm	Lmin mm	L mm	D mm	d mm	G mm	A mm	R mm	Y mm	Z mm	Q mm	Ma	J mm	J1 mm	 bar (MPa)	 daN	 daN	Cycles per minute MAX Hübe/ min MAX	Gas volume Gasvo- lumen Liter	Weight Gewicht kg		
PGS300-10	10	60	70															390	300	0.013	0.25	
	13	62.7	75.7															400	230	0.015	0.26	
	16	66	82															410	190	0.016	0.28	
	25	75	100															430	120	0.022	0.29	
	38	88	126															450	80	0.029	0.35	
	50	100	150		32	16	12.5	2	1	4	4	6	M6 x 8 (2x)	18	-	150 (15.0)	300	460	60	0.036	0.39	
	63	113.5	176.5															470	50	0.043	0.44	
	80	130	210															480	40	0.051	0.50	
	100	150	250															490	30	0.062	0.58	
	125	175	300															500	25	0.074	0.69	
	PGS500-10	10	60	70															610	300	0.021	0.35
		13	62.7	75.7															640	230	0.021	0.37
16		66	82															650	190	0.025	0.38	
19		69	88															670	160	0.026	0.40	
25		75	100															690	120	0.031	0.43	
38		88	126		38	20	12.5	2	1	4	4	6	M6 x 8 (2x or 2x o 2x)	18	25	150 (15.0)	470	730	80	0.041	0.51	
50		100	150															760	60	0.049	0.57	
63		113.5	176.5															770	50	0.060	0.65	
80		130	210															790	40	0.073	0.73	
100		150	250															810	30	0.087	0.85	
125		175	300															820	25	0.106	0.99	
PGS750-10		10	95	105															980	300	0.029	0.79
	13	98	111															1000	230	0.034	0.83	
	25	110	135															1080	120	0.050	0.91	
	38	123	161															1120	80	0.069	0.99	
	50	135	185															1160	60	0.082	1.07	
	63	148	211															1180	50	0.100	1.14	
	75	160	235															1200	40	0.115	1.21	
	80	165	245		45	25	16.5	2	1	4	4	10.5	M8 x 13 (2x)	20	-	150 (15.0)	740	1200	40	0.122	1.24	
	100	185	285															1210	30	0.149	1.35	
	125	210	335															1260	25	0.174	1.52	
	150	235	385															1270	20	0.206	1.76	
	160	245	405															1270	19	0.220	1.84	
175	260	435															1270	17	0.241	1.90		
200	285	485															1280	15	0.270	2.00		
PGS1000-13	13	108	121															1210	230	0.05	1.10	
	25	120	145															1320	120	0.07	1.20	
	38	133	171															1390	80	0.09	1.31	
	50	145	195															1440	60	0.10	1.40	
	63	158	221															1460	50	0.13	1.51	
	75	170	245															1490	40	0.14	1.61	
	80	175	255															1490	40	0.15	1.66	
	100	195	295		50	28	17.5	3	2	8	5	10.5	M8 x 13 (2x)	20	-	150 (15.0)	920	1540	30	0.18	1.83	
	125	220	345															1560	25	0.22	2.03	
	150	245	395															1570	20	0.26	2.39	
	160	255	415															1570	19	0.28	2.47	
	175	270	445															1610	17	0.29	2.60	
200	295	495															1610	15	0.33	2.80		
250	345	595															1610	12	0.41	3.15		
300	395	695															1640	10	0.48	3.63		
PGS1500-13	13	108	121															1990	230	0.09	1.98	
	25	120	145															2110	120	0.13	2.16	
	38	133	171															2260	80	0.15	2.32	
	50	145	195															2280	60	0.19	2.48	
	63	158	221															2360	50	0.22	2.65	
	75	170	245															2400	40	0.26	2.80	
	80	175	255															2400	40	0.27	2.86	
	100	195	295		63	36	19	3	2	8	5	10.5	M8 x 13 (2x or 4x) (2x o 4x)	20	40	150 (15.0)	1530	2450	30	0.33	3.12	
	125	220	345															2480	25	0.40	3.43	
	150	245	395															2520	20	0.46	4.05	
	160	255	415															2520	19	0.49	4.18	
	175	270	445															2560	17	0.52	4.37	
200	295	495															2570	15	0.59	4.69		
250	345	595															2620	12	0.71	5.30		
300	395	695															2620	10	0.86	5.96		

All the gas spring models in this table are in accordance with Article 4.3 of the 2014/68/EU Pressure Equipment Directive (PED)
Alle Gasdruckfedern in dieser Tabelle entsprechen Artikel 4.3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU (PED)

PGS

300~1500



ISO 11901-4 VDI 3003 Part 4

This gas spring series includes the models compliant with automotive standards
Diese Gasdruckfedern entsprechen den folgenden Automobilnormen

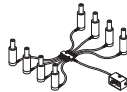
BMW	B2 4008
FCA	075.90.65
VW	39D 838

"L-VERSION" (FOR LINKED SYSTEM) / "L-VERSION" (FÜR VERBUNDSYSTEMANSCHLUSS)

When the PGS gas springs are to be used in a linked system, make sure to order the "L-version" by adding "L" after the gas spring code. The "L-version" gas springs are supplied already discharged and without valve, ready for the connection to linked system.

Example: **PGS1000-50-L**

Wenn die PGS Gasdruckfedern in einem Verbundsystem eingesetzt werden sollen, bestellen Sie bitte unbedingt die "L-Version" durch Hinzufügen von "L" nach dem Gasdruckfeder-Code. Die Gasdruckfedern der "L-Version" werden entladen und ohne Ventil geliefert, bereit für den Anschluss an das Verbundsystem.
Beispiel: **PGS1000-50-L**



REPAIR KIT / DICHTSATZ

Gas spring code Gasdruckfeder Typ	Repair kit code Dichtsatz Code
PGS300-...	KR/PGS300
PGS500-...	KR/PGS500
PGS750-10 ~ PGS750-63	KR/PGS750-1
PGS750-80 ~ PGS750-200	KR/PGS750-2
PGS1000-13 ~ PGS1000-63	KR/PGS1000-1
PGS1000-75 ~ PGS1000-300	KR/PGS1000-2
PGS1500-13 ~ PGS1500-50	KR/PGS1500-1
PGS1500-63 ~ PGS1500-300	KR/PGS1500-2

Download repair instructions from www.sf-bordignon.com /
Download Reparaturanleitung auf www.sf-bordignon.com

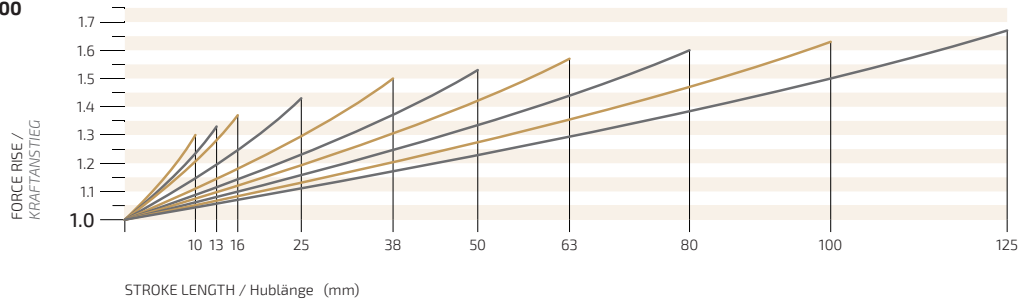
FORCE RISE VS. USED STROKE LENGTH CHARTS

The force curves in the charts below are obtained from reference values measured in static conditions. The actual forces generated under use conditions may vary, since they depend on the specific parameters of the application, such as the working speed (cycles per minute).

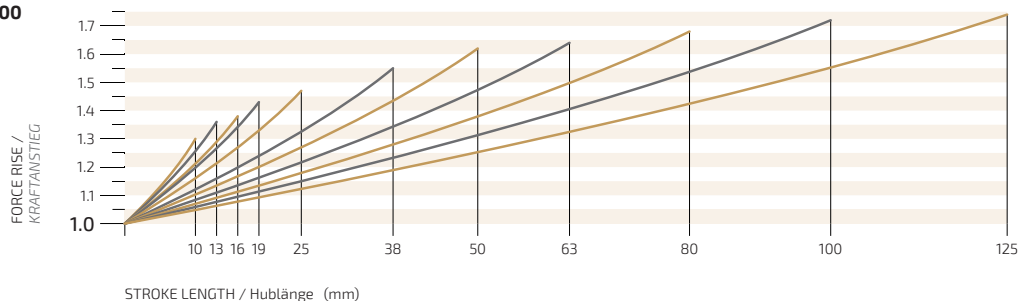
KRAFTANSTIEG BEI ENTSPRECHENDER HUBLÄNGE

Die Kraftkurven in den folgenden Diagrammen entsprechen Referenzwerten, die unter statischen Bedingungen gemessen wurden. Die tatsächlichen Kräfte während der Produktion können variieren, da sie von spezifischen Parametern der Anwendung abhängen, wie z.B. der Arbeitsgeschwindigkeit (Zyklen pro Minute).

PGS300



PGS500





ISO 11901-4 VDI 3003 Part 4

PGS
300~1500

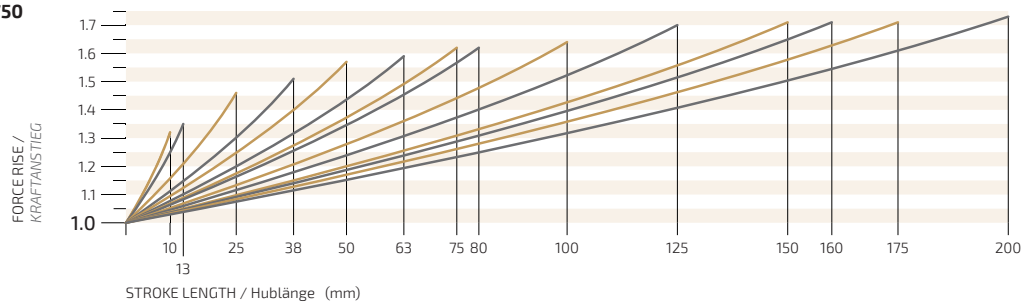
FORCE RISE VS. USED STROKE LENGTH CHARTS

KRAFTANSTIEG BEI ENTSPRECHENDER HUBLÄNGE

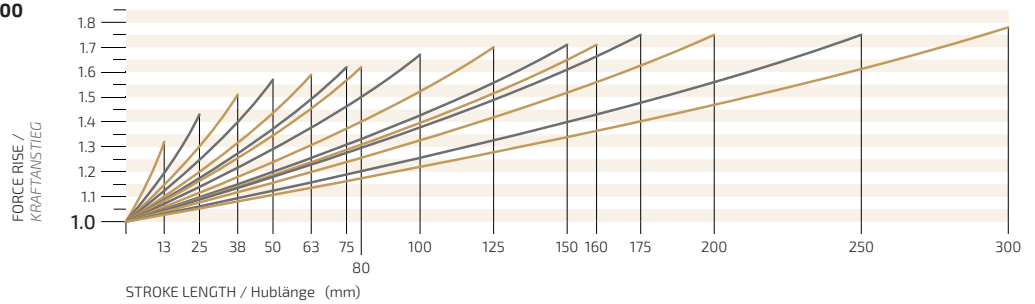
The force curves in the charts below are obtained from reference values measured in static conditions. The actual forces generated under use conditions may vary, since they depend on the specific parameters of the application, such as the working speed (cycles per minute).

Die Kraftkurven in den folgenden Diagrammen entsprechen Referenzwerten, die unter statischen Bedingungen gemessen wurden. Die tatsächlichen Kräfte während der Produktion können variieren, da sie von spezifischen Parametern der Anwendung abhängen, wie z.B. der Arbeitsgeschwindigkeit (Zyklen pro Minute).

PGS750



PGS1000



PGS1500

